

2310201401-DASrust-primer RW

DASrust-primer RW

1 Komp. Rostwandler auf wässriger Basis

Technisches Datenblatt

Eigenschaften:	<i>DASrust-primer-RW</i> ist ein alkoholisch-wässriger Rostumwandler auf spezieller Polymer Basis, frei von anorganischen Säuren. Das Produkt erzielt mit extrem niedriger Schichtstärke eine außergewöhnlich hohe Wirkung, die weit über Standard-Systeme hinausgeht.
Basis:	Schnelltrocknende Polymer – Kombination
Anwendungsbereiche:	Teile, die ganz oder teilweise korrodiert sind – z.B. innen und außen im Metallbau, Maschinen, Anlagen, Fahrzeuge, Verpackungen, etc.
Farbtöne:	braun-schwarz
Glanzgrad:	---
Lieferviskosität:	< 1000 mPas Verarbeitungsverviskosität: Identisch mit Anlieferungsverviskosität
Verdünnung:	darf nicht verdünnt werden
Mischungsverhältnis:	--
Lagerfähigkeit:	ca. 3 Monate / 20 °C
Verarbeitungstemperatur:	min. 4°C, min. + 3°C oberhalb der Taupunktgrenze
Festkörpervolumen:	ca. 34 - 38 ltr. / 100 kg
Festkörpervolumen %:	ca. 46 - 50
Dichte:	ca. 0,75 – 0,85 g /cm ³ / 20°C (DIN 53217),
theoretischer Verbrauch:	20 – 25 g/m ² pro Schicht bei 10 µm TFD
Praxisverbrauch:	20 - 25 g/m ² pro Schicht bei 10 µm TFD, theoretischer Verbrauch plus Verlust / Zuschlag für Oberflächenstruktur, Rauigkeit, Bauteilgeometrie, verwendetes Applikationsmittel, Schichtdickenüberschreitungen bei angegebenen Mindestschichtdicken etc. (liegen zwischen 40 – 150 %)
Trocknung:	bei 20°C / 65 % rel. Luftfeuchtigkeit Staubtrocken nach ca. 1 – 2 Stunden abhängig von der Nassschichtdicke Griffestrocken nach ca. 3 Stunden. abhängig von der Nassschichtdicke

- forcierte Trocknung:** nicht möglich
- Überlackierbarkeit:** nach mind. 2 Stunden Trocknung sowie nach max. 24 Stunden Durchhärtung (20°C/65 % rel. Luftfeuchtigkeit), danach **muss** die Beschichtung angeschliffen werden, bei evtl. Fragen dazu sprechen Sie uns bitte an.
- Kennzeichnung
gem. GefStoffV:
gem. VbF:** siehe Gebinde Etikett und EG-Sicherheitsdatenblatt
siehe Gebinde Etikett und EG-Sicherheitsdatenblatt
- Gefahrstoffverordnung:** Die Kennzeichnung nach gesetzlicher Vorschrift unterliegt ständiger Anpassung. Das Etikett entspricht dem aktuellen Stand.
- Sicherheit am Arbeitsplatz:** Hinweise BGV D 25 und Sicherheitsratschläge auf dem Etikett beachten.
- Untergrundvorbehandlung:** Der Untergrund muss sauber, öl-, fettfrei und tragfähig sein. Loser Rost muss entfernt werden. Vor der Beschichtung wird der rostige Untergrund leicht mit Wasser befeuchtet (mit einem Schwamm) und diese feuchte **–nicht nasse!**-Fläche wird sofort beschichtet. Hierzu erbitten wir Ihre Rückfrage.
- Verarbeitung:** Rollen, streichen und verschiedene Spritzverfahren
- Vorschläge zum Anstrichaufbau
bzw. zur Weiterbeschichtung:** Als nachfolgende Grundierungen eignen sich insbesondere folgende Produkte: **DASanti-corrosiv-Z** und **DASundercoat EPG-S**. Andere müssen vor Einsatz auf Eignung geprüft werden.
- zur Beachtung:** Anstrichgeräte und Werkzeuge sollten nach Beendigung der Arbeiten umgehend mit Wasser gereinigt werden.

Anmerkung: Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Objekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Im Außeneinsatz können je nach UV- und Wetterbelastung, sowie aggressiven klimatischen Verhältnissen Farbtonveränderungen und Oberflächen Abbau erfolgen. Es wird deshalb empfohlen, je nach Objekt und Belastung eine Probefläche anzulegen. Von den Angaben unserer Merkblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Im Übrigen gelten ausschließlich unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.
Ausgabe 04/14 Ältere Ausgaben verlieren ihre Gültigkeit, Bei technisch überarbeiteter Neuauflage wird diese Ausgabe ungültig.